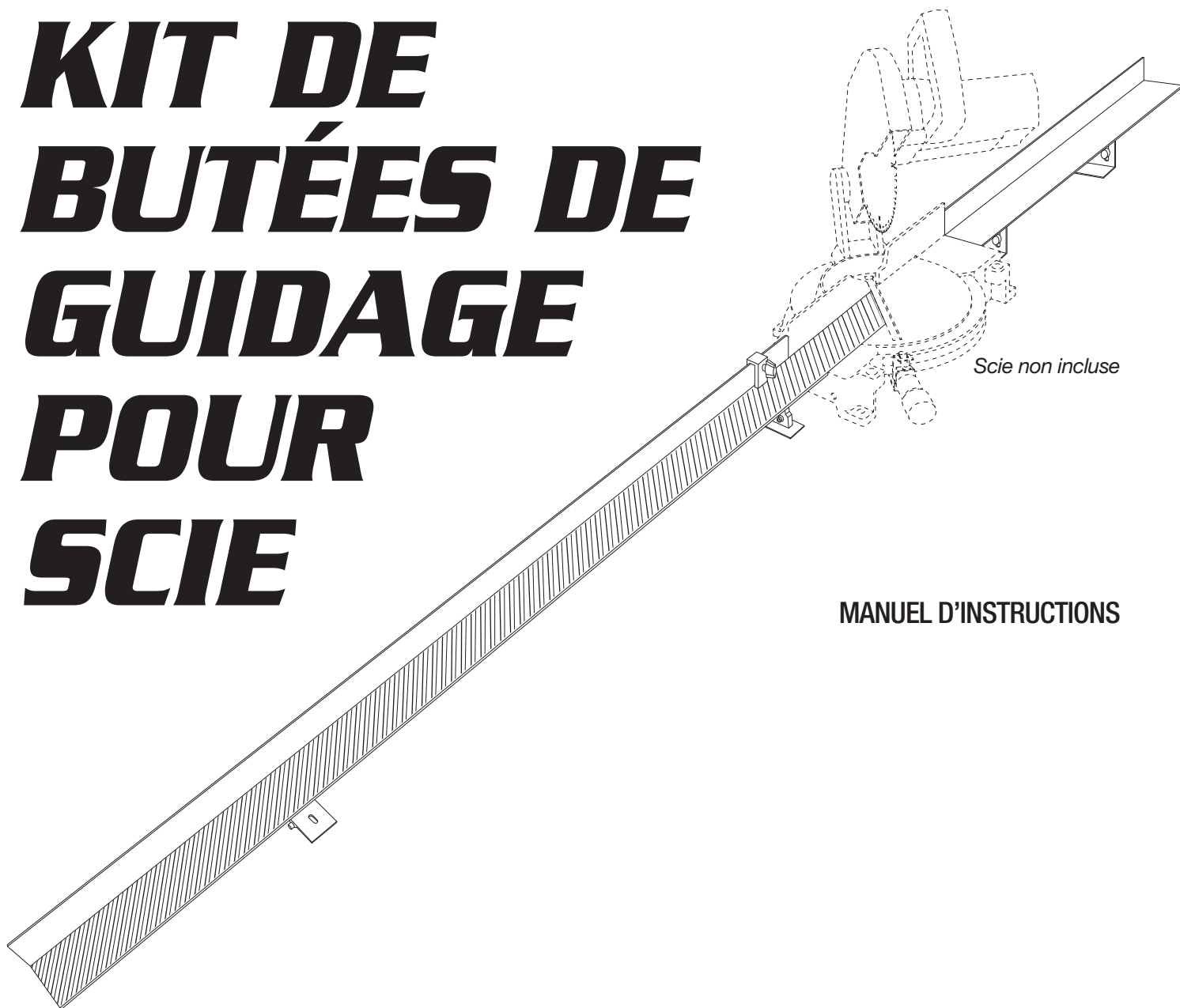


KIT DE BUTÉES DE GUIDAGE POUR SCIE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LoganGraphic.com

Date d'achat

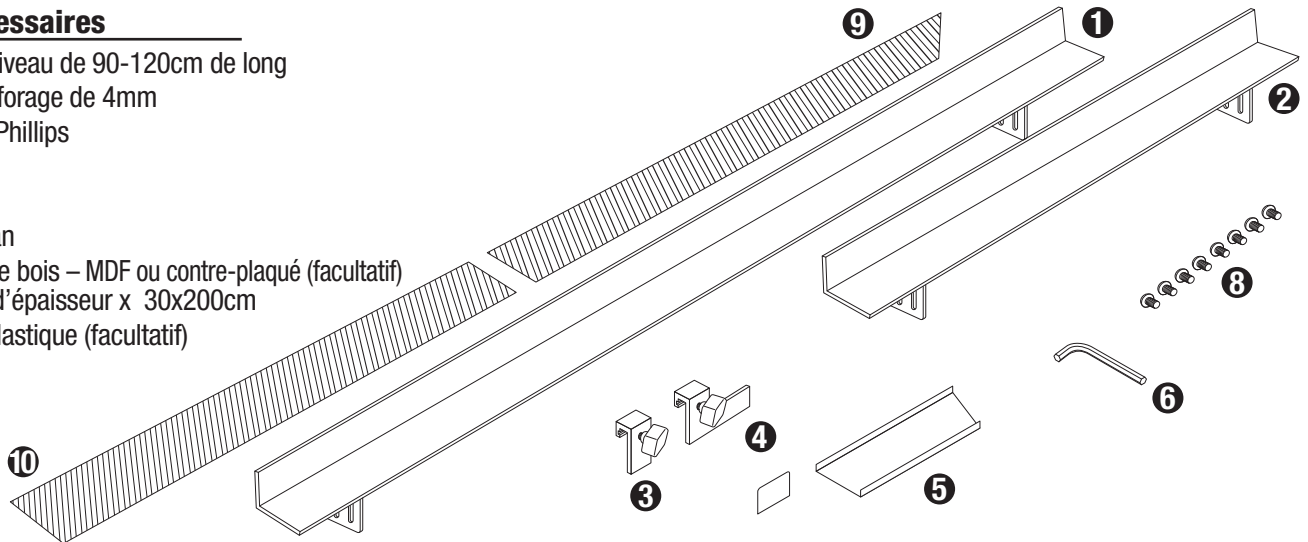
Numéro d'identification (partie inférieure du support)

Date (partie inférieure du support)

Manuel d'instructions *Kit de butées de guidage pour scie* Modèle F100-5

Outils nécessaires

- Règle ou niveau de 90-120cm de long
- Mèche de forage de 4mm
- Tournevis Phillips
- Clé plate
- Crayon
- Mètre ruban
- Panneau de bois – MDF ou contre-plaqué (facultatif) de 1,5cm d'épaisseur x 30x200cm
- Pince en plastique (facultatif)
- Perceuse
- Cutter



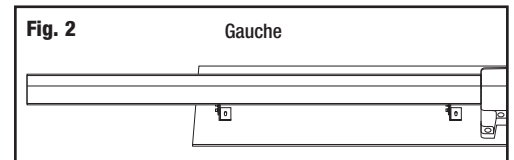
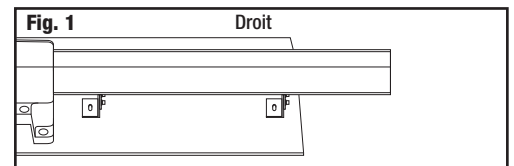
Contenu

1. Butée de guidage gauche, 135cm de long
2. Butée de guidage droite, 68cm de long
3. Butée
4. Butée extensible
5. Entretoise de réglage
6. Clé Allen
7. Etiquette de marquage
8. Vis (8)
9. Règle à échelles A
10. Règle à échelles B

WARRANTY: Logan Graphic Products, Inc. ("Logan") warrants the F100-5 SAW FENCE KIT to be free from defects in parts and workmanship for a period of two years from the date of original purchase. Logan warrants that it will either repair or replace, in its sole discretion, any necessary replacement parts found to be defective. Should the product need to be returned to Logan for repair or replacement parts, authorization for any return must come from Logan in writing. Costs of returning the product to Logan, including insurances, shall be borne by the purchaser. Logan shall not be liable for any damages or losses, incidental or consequential, direct or indirect, arising from the use of this product. This warranty extends only to the original purchaser and is not assignable or transferable. This warranty is in lieu of all other warranties, expressed or implied. Be advised that any Logan products purchased as "new" from an unauthorized dealer, such as an online auction site or similar, may be void of their warranty. Logan Graphic Products, Inc., 1100 Brown Street, Wauconda, IL 60084 800-331-6232 847-526-5515

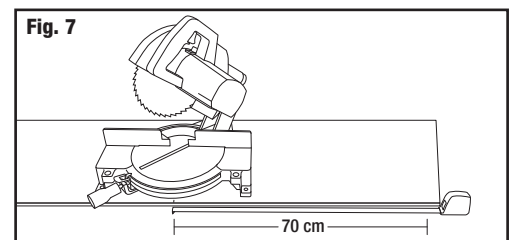
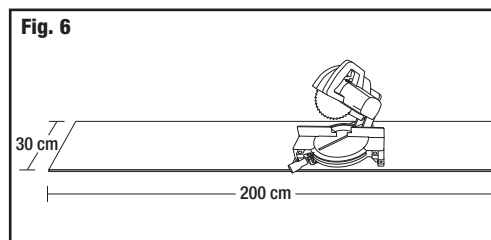
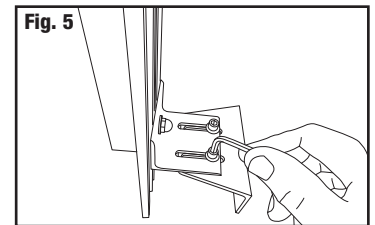
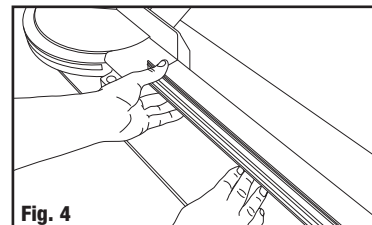
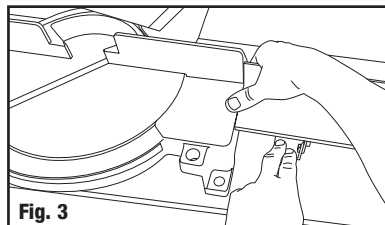
A. Régler la hauteur des butées de guidage

1. Faire coïncider l'extrémité de la butée de guidage avec le bord de la base de la scie. (Fig. 1, Fig. 2)
2. Régler la hauteur du rail au même niveau que la base de la scie. (Fig. 3)
3. Positionner et régler la hauteur de l'autre rail. (Fig. 4)
4. Vérifier à nouveau la position des deux rails et effectuer les ajustements nécessaires.
5. Serrer les têtes boulons du support de fixation à l'aide de la clé Allen. (Fig. 5)



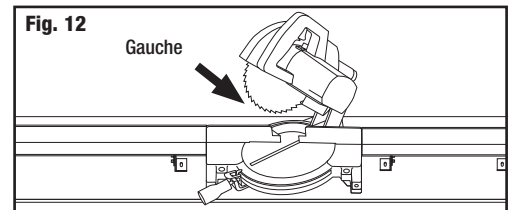
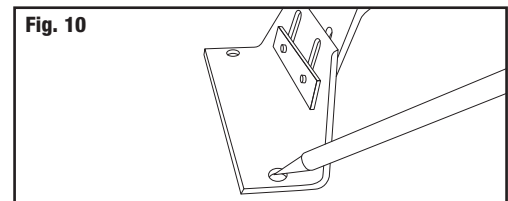
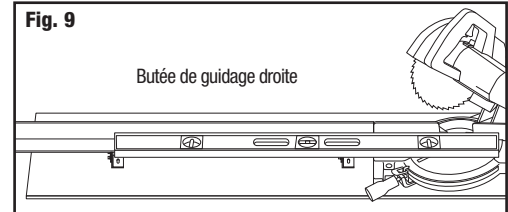
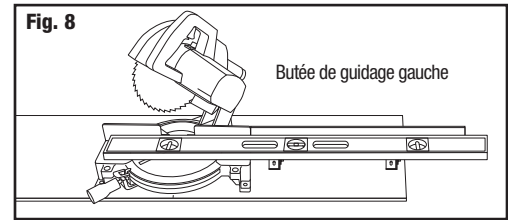
B. Monter la scie

1. Monter la scie directement sur la table ou le panneau de bois.
2. Si vous utilisez un panneau de bois, nous vous recommandons MDF ou un contre-plaqué de bonne qualité, d'une épaisseur de 1,5 à 2cm, de 30x200cm. (Fig. 6)
 - a. Monter la scie à 70cm du bord du plan de travail afin de laisser un espace suffisant pour les butées de guidage. (Fig. 7)



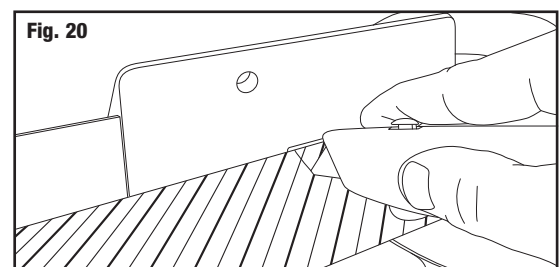
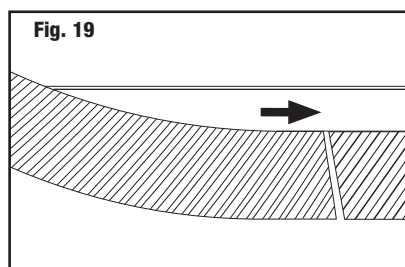
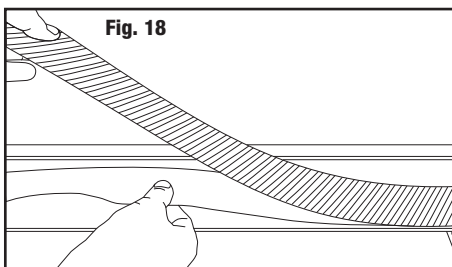
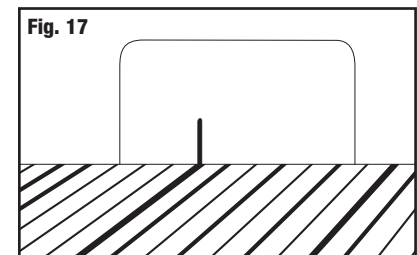
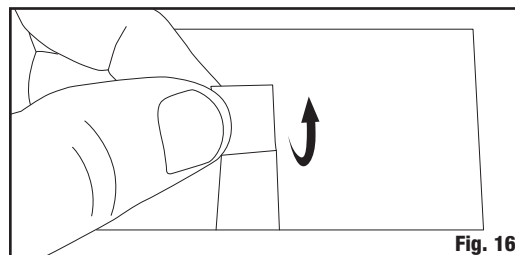
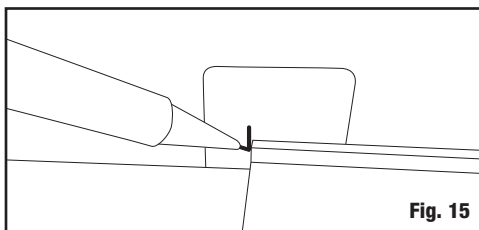
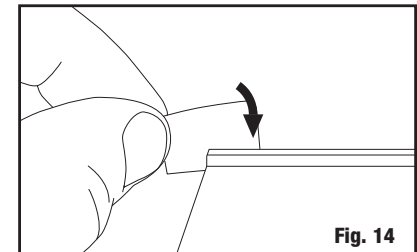
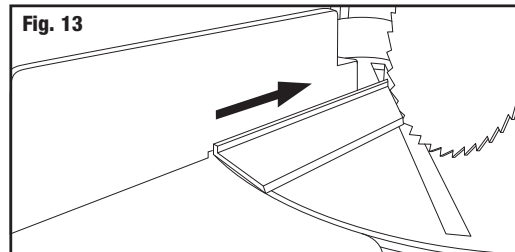
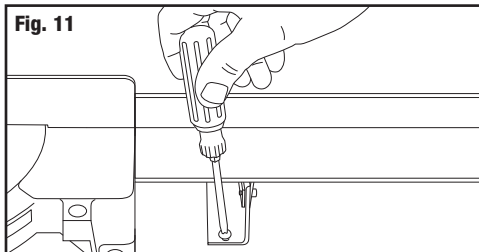
C. Monter les butées de guidage

1. Monter la butée de guidage courte à droite de la scie et la butée de guidage longue à sa gauche.
2. A l'aide d'une règle ou d'un niveau, faire coïncider la butée de guidage avec la scie. (Fig. 8, 9)
3. Marquer au crayon la position des supports de fixation sur le plan de travail. (Fig. 10)
4. Retirer les butées de guidage.
5. Faire un trou de 4mm de diamètre sur chacun des repères.
6. A l'aide de la règle ou du niveau, remettre en alignement les butées de guidage et la scie.
7. Monter les supports de fixation avec les boulons de bois et le tournevis Phillips. (Fig 11)



D. Placer la règle à échelles.

1. Débrancher la scie.
2. Mettre la scie en position coupe biseau 45°, gauche. (Fig. 12)
3. Abaisser la lame de la scie.
4. Avancer l'entretoise vers la lame et contre la butée de guidage. (Fig. 13)
5. Placer l'étiquette de marquage au dos du rail, au niveau du bord gauche de l'entretoise. (Fig. 14)
6. Repositionner l'entretoise de réglage contre la lame de la scie et le dos de la butée de guidage.
7. Sur l'étiquette, marquer au crayon l'extrémité gauche de l'entretoise. (Fig.15)
8. Relever la lame de la scie.
9. La règle à échelles A a été prédécoupée à 6 pouces. Retirer uniquement la protection de cette partie pour l'installer au bon endroit. (Fig 16)
10. Faire coïncider le trait de 6 pouces avec le repère marqué au crayon sur l'étiquette. S'assurer que la règle à échelles A soit bien contre le dos du rail. (Fig. 17)
11. Lever alors la règle à la gauche du repère de 6 pouces et retirer soigneusement le papier adhésif. S'assurer toujours que le bord de la règle reste bien contre le dos du rail. (Fig. 18)
12. Coller la règle à échelles en appuyant avec la main.
13. Retirer la partie prédécoupée de la règle à échelles B.
14. Faire coïncider exactement l'extrémité de la règle B avec celle de la règle A. (Fig. 19)
15. Retirer la protection adhésive de la règle.
16. Coller la règle en appuyant avec la main.
17. A l'aide d'un cutter, découper dans l'espace entre la butée de guidage et le plateau tournant de la scie pour que celui-ci puisse tourner. (Fig. 20)



E. Mesurer la longueur des moulures à couper

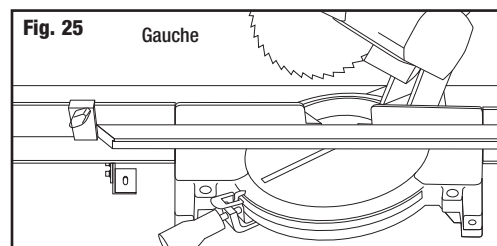
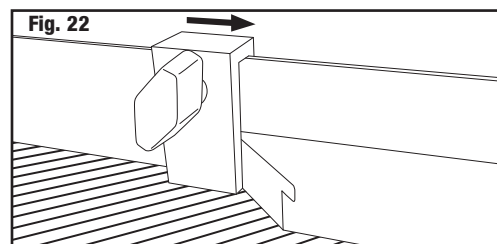
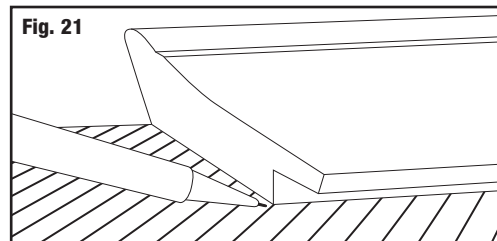
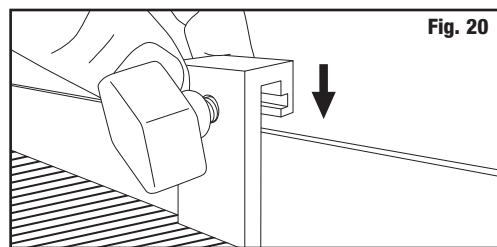
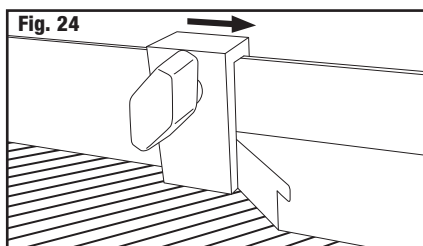
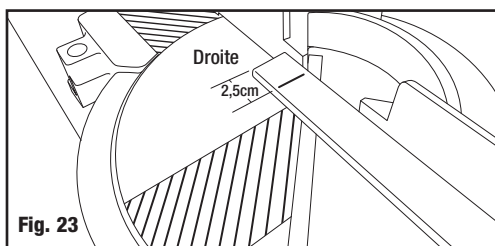
1. Le kit comprend deux butées différentes. La plus longue est utilisée pour toutes les longueurs inférieures à celle du guide de coupe.
2. Pour fixer les butées, desserrer suffisamment les vis pour les placer sur le bord de la butée de guidage puis resserrer les vis pour les sécuriser. (Fig. 20)
3. Pour positionner la butée, faire glisser le bord biseauté de la moulure à la dimension souhaitée sur la règle à échelles. Faire coïncider le bord de la moulure avec le trait indiquant la dimension souhaitée. (Fig 21)
4. Faire glisser la butée jusqu'à la moulure et la fixer. (Fig. 22)

Conseil - En règle générale, ajouter toujours 3mm à la longueur de la moulure en prévision de l'espace réservé au verre, à l'œuvre d'art et au dos du cadre.

F. Découper les moulures (2 moulures – même longueur – un côté)

1. Mettre la scie en position de coupe 45° droite.
2. Faire glisser la moulure le long de la butée de guidage droite, son bord tourné vers l'extérieur, dépassant d'environ 2,5cm la fente de la coupe. (Fig. 23)
3. Découper.
4. Faire glisser la moulure contre la butée de guidage gauche, à la dimension marquée à l'aide de la règle à échelles. (Prévoir l'espace pour le matériel en ajoutant 3mm)
5. Fixer la butée en position sur la moulure. (Fig. 24)
6. Mettre la scie en position coupe 45° gauche. (Fig. 25)
7. Découper.
8. Repositionner la scie à 45° droite.
9. Faire glisser la moulure jusqu'à 2,5cm après la rainure de la coupe.
10. Découper.
11. Faire glisser la moulure d'un va et vient vers la butée.
12. Repositionner la scie à 45° gauche.

Conseil - Découper toujours en premier les 2 moulures identiques afin d'éviter le repositionnement inutile des butées.



Conseils utiles

- Utiliser des pinces en plastique pour plus de sûreté. (Fig. 26)
- Couper toujours en premier les moulures du cadre les plus longues, de manière à ce qu'elles puissent être utilisées pour les moulures les plus courtes en cas d'erreur.
- Utiliser des lames de scie de 80 à 100 dents pour de meilleurs résultats.
- Abaisser lentement la lame dans le matériau.
- Vérifier la longueur des moulures en les plaçant côte à côte sur une surface dure et plane; aligner une extrémité et vérifier l'autre. (Fig. 27) Si elles ne sont pas exactement les mêmes, utiliser la ponceuse **Logan Elite Sander F200-2** pour corriger leur longueur et obtenir des angles parfaits à 45°.

